

brate» roofing
systems

Standing Seam
Rqbek profesionalny



Rqbek profesjonalny Standing Seam

Dach Numer
Jeden™

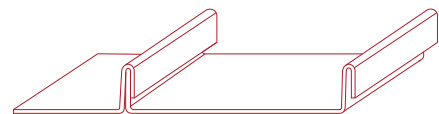


Rąbek profesjonalny Standing Seam

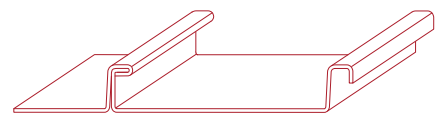
Bratex Standing Seam jest zestawem komponentów do budowy dachów i elewacji. W metodologii rąbka felcowanego nazywamy także rąbkem rzemieślniczym czy profesjonalnym. Panel dachowy lub elewacyjny produkowany jest ze stali, aluminium lub blachy cynkowej. Zapewnia najwyższą możliwą szczelność, trwałość i nieporównywalny z żadnym innym pokryciem blaszanym oryginalny charakter powierzchni.

Pokrycie wykonywane jest ze specjalnie dobranych stopów metalu, przy użyciu właściwych akcesoriów, niezbędnych narzędzi, maszyn i profesjonalnego wsparcia technicznego z firmy Bratex Dachy.

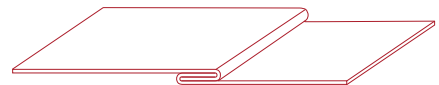
Najczęściej spotkane metody felcowania



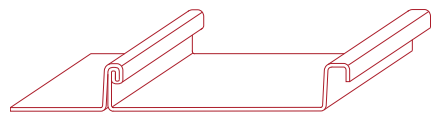
Rąbek stojący pojedynczy



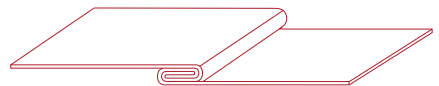
Rąbek stojący pojedynczy łamany



Rąbek leżący pojedynczy



Rąbek stojący podwójny



Rąbek leżący podwójny



Rozwiązanie Standing Seam to aż trzy rodzaje materiału

Blacha stalowa SSAB GreenCoat w bio-technologii (BT) to zastąpienie w końcowej powłoce lakieru dużej części ropopochodnych związków szwedzkim olejem rzepakowym. Oznacza to mniejsze obciążenie dla środowiska naturalnego dzięki wyeliminowaniu uwalniania szkodliwych substancji do powietrza. Blacha GreenCoat to najbardziej ekologiczne na rynku rozwiązanie techniczne przeznaczone do konstrukcji dachów, elewacji i systemów rynnowych.

Przed zakupem prosimy o zapoznanie się z Dokumentacją
Produktu dostępna w serwisie internetowym.

Blacha stalowa produkcji SSAB Szwecja to materiał niezwykle trwały, odporny na warunki ekspozycji, o niskiej rozszerzalności liniowej, łatwy w obróbce i instalacji przy temperaturze nawet -15°C . Dostępny w szerokiej gamie kolorystycznej, lakierowany hutniczo według opatentowanej koncepcji powłok GreenCoat Pro BT. Niezwykła odporność na zarysowania, uderzenia stalowym młotkiem dekar skim, zagięcia i naciągnięcia pod różnymi kątami bez ryzyka pęknięcia.

ALUMINIUM

Blacha aluminiowa produkcji HYDRO Norwegia jest metalem o bardzo niskiej wadze i dobrych walorach obróbki mechanicznej. Wytwarzana jest ze stopu aluminium serii 3000 oraz hutniczo lakierowana w atrakcyjnych propozycjach kolorystycznych.

CYNK

Blacha wytapiana z cynku SHG o najwyższej czystości z domieszką miedzi i tytanu. Posiada możliwość łatwego formowania i dopasowania do kształtu. Dostępna jest w trzech odmianach – naturalna oraz patynowana chemicznie na kolor szary (Patyna Grey) lub węglowy (Patyna Carbon).

	Stal PLX	Stal Standard	Aluminium	Cynk
Dostawca	SSAB Szwecja	SSAB Szwecja	HYDRO Norwegia	ZM SILESIA Polska
Materiał	stal węglowa PLX o właściwościach plastycznych, cynk 350g/m²	stal węglowa SUB280 o właściwościach standardowych, cynk 350g/m²	stop aluminium 3005 z dodatkami głównymi mangan mniejszościowymi (*) tytan, chrom, miedź, cynk, magnez, krzem, żelazo	cynk SHG 99,995% z dodatkami głównymi miedź mniejszościowymi (*) aluminium, tytan
Wykończenie powierzchni	lakier Pro BT połyskujący, Pro Matt BT matowy, 36 µm	lakier Ceramic Matt Pro BT matowy, 36µm	lakier poliestrowy (PE) połyskujący, poliuretanowy (PUR) matowy	naturalnie połyskująca lub uzyskiwana chemicznie matowa (patyna)
Grubość [mm]	0,6	0,5	0,7	0,65 / 0,7
Waga odpowiednio do grubości [kg/m²]	4,5	3,6	1,9	4,7 / 5,0
Minimalny promień gięcia [T]	1,5	1	2	2,5
Minimalna temperatura środowiska pracy [°C]	-15	5	0	5
Liniowa rozszerzalność termiczna [mm/m/°C]	0,012	0,012	0,022	0,022
Maksymalna długość panelu dachowego [m]	30	30	15	10
Gwarancja funkcjonalna / koloru [lata]	bezterminowa / 20	bezterminowa / 20	50 / 15	50 / -
Standardowo dostępne opcje kolorystyczne	Lakier połyskujący ceglasty 742 (RAL 8004) czerwony 758 (RAL 3009) Lakier matowy czarny 015 (RAL 9005) grafitowy 087 (RAL 7011) cynkowo-tytanowy 044 (RAL 9007) srebrny metaliczny 045 (RAL 9006), patynowana miedź 975 (RAL 6021)	Lakier matowy 252 (RAL 7037) 253 (RAL 7042) 254 (RAL 7010) 255 (RAL 7044) 390 (RAL 7003) 391 (RAL 7006) 392 (RAL 7032) 812 (RAL 7002) 813 (RAL 6013) 814 (RAL 6011)	Lakier połyskujący dolphine, zinc optic Lakier matowy antracyt (RAL 7021) czarny (RAL 9005) jasnoszary (RAL 7030) szarocynkowy (RAL 7005)	Powierzchnia połyskująca metaliczna Natura Powierzchnia matowa szara Patyna Grey grafitowa czern Patyna Carbon

* wyszczególniono w kolejności rosnącej

Komponenty Standing Seam

Prefabrykowane panele do zastosowania dachowego i elewacyjnego

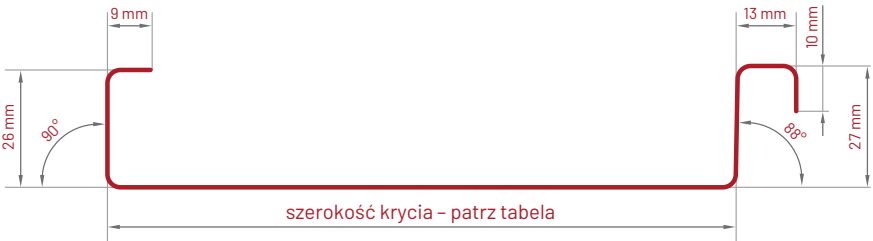
Podstawowy produkt systemu. Dostarczany bezpośrednio z firmy Bratex Dachy jako panele z zamkami po obydwóch stronach do felcowania. Zamek paneli prefabrykowanych jest uniwersalny, umożliwia stosowanie ich zarówno w wersji dachowej na felc podwójny lub w wersji elewacyjnej na felc pojedynczy.



Prefabrykowane panele

Parametry produktu

	Stal PLX	Stal Standard	Aluminium	Cynk
Wysokość rąbka [mm]	27	27	27	27
Szerokość wsadu [mm]	410 / 445 / 620 / 670	410 / 620	410 / 620	500
Szerokość efektywna panelu [mm]	325 / 360 / 535 / 585	325 / 535	325 / 535	415
Zakres długości [mb]	0,7-12	0,7-12	0,7-12	0,7-12
Grubość blachy [mm]	0,6	0,5	0,7	Natura 0,65 / 0,7 Patyna Grey, Patyna Carbon 0,7
Pakowanie	stelaż zwrotny lub opcjonalna paleta drewniana bezzwrotna			
Protekcja powierzchni	folia klejowa opcjonalnie			Natura bez folii Patyna Grey, Patyna Carbon z folią klejową w cenie



Komponenty Standing Seam

Blacha w kręgu i płaska

Dostarczana w formie wąskich kręgów blachy do przetworzenia na miejscu budowy.

Profilowanie z blachy w kręgu przy obiekcie umożliwia lepsze dostosowanie paneli do aplikacji, np. produkcja pasów o długości nawet 30 metrów.



Blacha płaska w kręgu

Parametry produktu

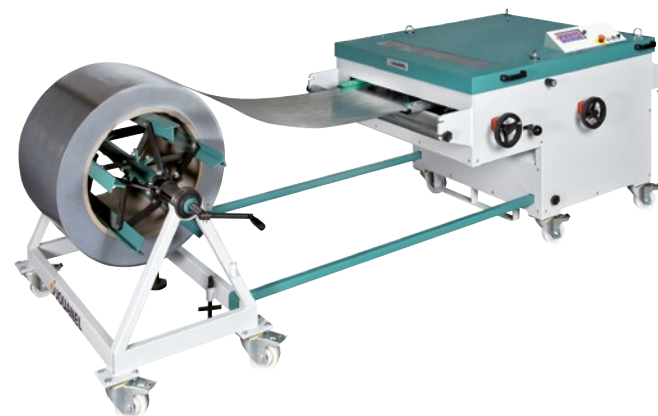
	Stal PLX	Stal Standard	Aluminium	Cynk
Grubość blachy [mm]	0,6	0,5	0,7	w kręgu Natura 0,65 / 0,7 Patyna Grey, Patyna Carbon 0,7 płaska Natura, Patyna Grey, Patyna Carbon 0,65 / 0,7
Szerokość blachy [mm]	w kręgu 410 / 445 / 620 / 670 płaska 1250	w kręgu 410 / 620 płaska 1250	w kręgu 410 / 620 płaska 1250	w kręgu 500 płaska 1000
Waga odpowiednio do szerokości [kg/mb]	w kręgu 1,85 / 2,00 / 2,79 / 3,02 płaska 5,63	w kręgu 1,48 / 2,23 płaska 4,5	w kręgu 0,78 / 1,18 płaska 2,38	grubość 0,65 mm w kręgu 2,35 płaska 4,7 grubość 0,7 mm w kręgu 2,5 płaska 5
Średnica wewnętrzna kręgu [mm]	508	508	508	508
Minimalna ilość w kręgu odpowiednio do szerokości [mb]	54 / 50 / 35 / 33	67 / 44	128 / 84	
Pakowanie	paleta drewniana zwrotna, ułożenie kręgów "okiem na bok" lub "okiem do góry" w zależności od ich ilości			
Protekcja powierzchni	folia klejowa opcjonalnie			Natura bez folii Patyna Grey, Patyna Carbon z folią klejową w cenie

Komponenty Standing Seam

Profilarki firm Schlebach oraz Jouanel

Wysokiej jakości urządzenia umożliwiają załadowanie wąskich kręgów blachy w zakresie szerokości 230 – 850 mm i profilowanie zamków do felcowania po obydwóch stronach o przekroju identycznym jak prefabrykowane panele. Długość paneli ustawiania elektromechanicznie/elektronicznie, nożyce krążkowe poprzeczne ręczne, w maszynie Jouanel dodatkowo rozkrój wzdłużny. Waga maszyn ok. 315/496 kg, zasilanie 230 V, moc 1,1/1,5 kW, w zestawie rolkowy rozwijak do blachy o nośności 300 kg.

Firma Bratex Dachy dysponuje dwoma maszynami: Schlebach Mini-Prof-Plus oraz Jouanel Probac-HT.



Urządzenie dostępne do wypożyczenia dla klientów na system Bratex Standing Seam w symbolicznej cenie.

Zaginarka do łuków firmy Schlebach model RBM-25

Specjalistyczne urządzenie do tworzenia łuków z paneli do felcowania. Zakres szerokości paneli 300 – 800 mm, promień minimalny dla blach aluminiowych 400 mm, dla blach stalowych 1500 mm. Waga maszyny 230 kg, zasilanie 230 V 1,1 kW.



Felcarka do zamków firmy Schlebach model Spider

Falcownica nowej generacji o lekkiej i kompaktowej budowie, służąca do zamykania rąbka do postaci kątowej lub do postaci rąbka stojącego podwójnego w wysokościach 25/32 lub 38 mm. Mocny, dwubiegowy silnik wyposażony jest w regulację prędkości pracy, co umożliwia uzyskanie maksymalnej prędkości roboczej, wynoszącej 14 m/min. Urządzenie potrafi zamykać również profile łukowe o minimalnym promieniu 600 mm. Maszyna zaopatrzona jest w elektroniczne zabezpieczenie przed opuszczeniem toru jazdy oraz zdalne przewodowe sterowanie.



Urządzenia dostępne do wypożyczenia dla klientów na system Bratex Standing Seam w symbolicznej cenie.

Komponenty Standing Seam

Narzędzie do zakańczania rąbka firmy Freund

Profesjonalna obcinarka kształtowa finiszująca rąbek przy okapach i nie tylko. Obcina schodzące się ściany rąbka równo po łuku umożliwiając ich poprawne i estetyczne zaklepanie.



Narzędzie dostępne do wypożyczenia dla klientów na system Bratex Standing Seam w symbolicznej cenie.

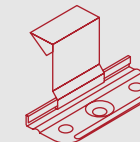
Klipsy montażowe profesjonalne

Panele systemu Standing Seam montuje się do podłoża za pomocą klipsów montażowych stałych lub przesuwnych. Oferujemy profesjonalne najwyższej jakości klipsy szwedzkiej firmy BJARNES lub niemieckiej REES.

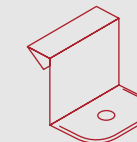
Klipsy wykonane są ze stali węglowej ocynkowanej lub ze stali nierdzewnej. Klipsy montażowe ocynkowane stosuje się tylko do paneli stalowych, natomiast nierdzewne do stalowych, aluminiowych i z blachy cynkowej.

Dobór klipsów uwarunkowany jest rodzajem i przekrojem podłoża.

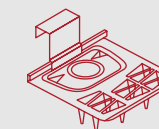
Klipsy BJARNES



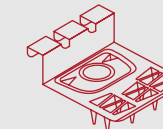
Klips przesuwny
do podłoża twardego



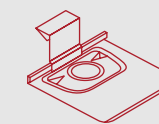
Klips stały
do podłoża twardego



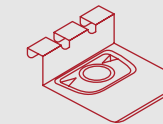
Klips przesuwny
do podłoża z miękką
izolacją, do zastosowania
ze specjalnym kątem



Klips stały
do podłoża z miękką
izolacją, do zastosowania
ze specjalnym kątem



Klips przesuwny
do podłoża z twardą
izolacją, do zastosowania
ze specjalnym kątem



Klips stały
do podłoża z twardą
izolacją, do zastosowania
ze specjalnym kątem

Komponenty Standing Seam

Folie, maty i membrany dachowe

W zależności od przekroju podkonstrukcji zaprojektowanej przez architekta wymagane są różne rodzaje podłoży pod blachę.

- » Folia paroizolacyjna stanowiąca izolację przeciwwilgociową.
- » Membrana paroprzepuszczalna, będąca częścią systemu wentylacyjnego, jednostronnie filtrująca parę wodną, która skrapla się na spodniej stronie paneli.
- » Mata separacyjna (oplot) o wysokości kilku milimetrów oddzielająca panele Standing Seam od podłoża, zapewniając wymaganą wentylację przestrzeni (niezbędna przy panelach z blachy cynkowej).
- » Mata strukturalna, złożona z membrany paroprzepuszczalnej na spodzie oraz maty separacyjnej, stosowana by zapobiec wnikanii skroplin w podłoże, na którym ułożono panele Standing Seam.



Doradztwo techniczne

W pakiecie rozwiązania Standing Seam oferujemy Państwu wysokiej klasy doradztwo techniczne w szerokim zakresie.

- » Rozwiązania aplikacyjne w połączeniu z systemem Standing Seam – sposoby przygotowania podkonstrukcji, rodzaje podłoża, wentylacja połączeń, zastosowanie membrany paroprzepuszczalnych, paroizolacyjnych i separacyjnych.
- » Bezpłatne wsparcie montażowe na miejscu budowy. Nasi Doradcy Techniczni na życzenie klienta lub wykonawcy przeprowadzą szkolenie przygotowujące do prawidłowej instalacji rozwiązania Standing Seam.
- » Zalecenia dotyczące utrzymania i konserwacji systemu dachowego lub elewacyjnego, aby zachować dobrą kondycję jeszcze przez wiele lat po zakończeniu okresu gwarancji.



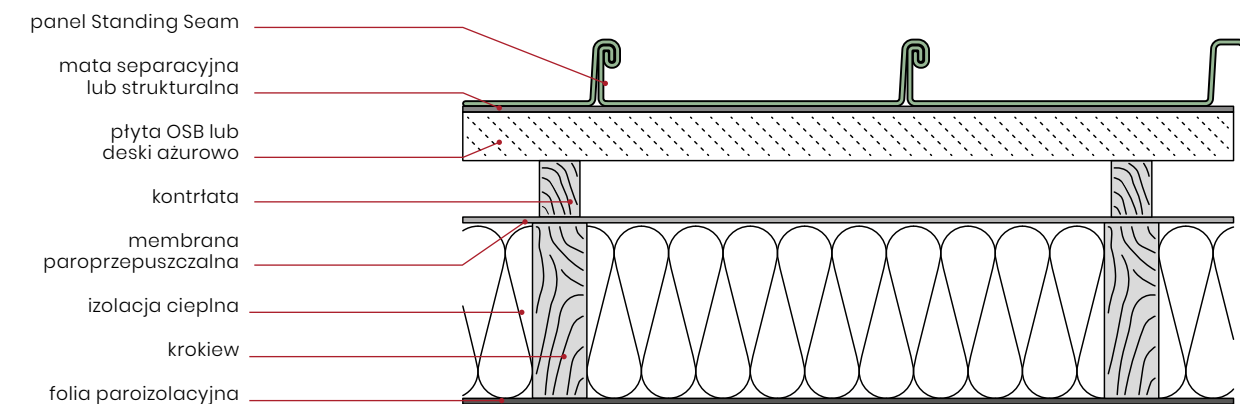
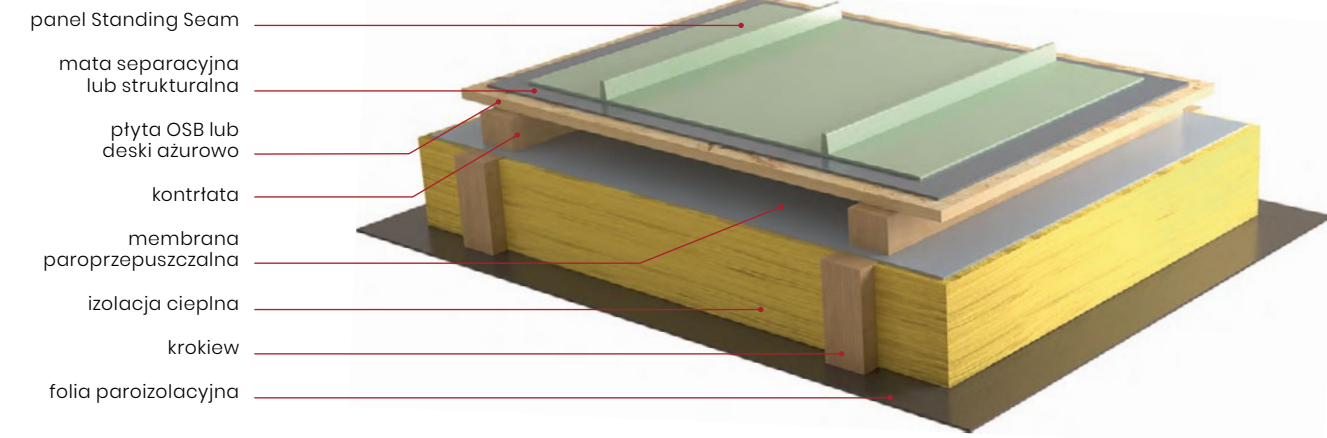
Warianty montażu Standing Seam

W zależności od charakterystyki obiektu i rodzaju wybranego poszycia należy dostosować strukturę podkonstrukcji.

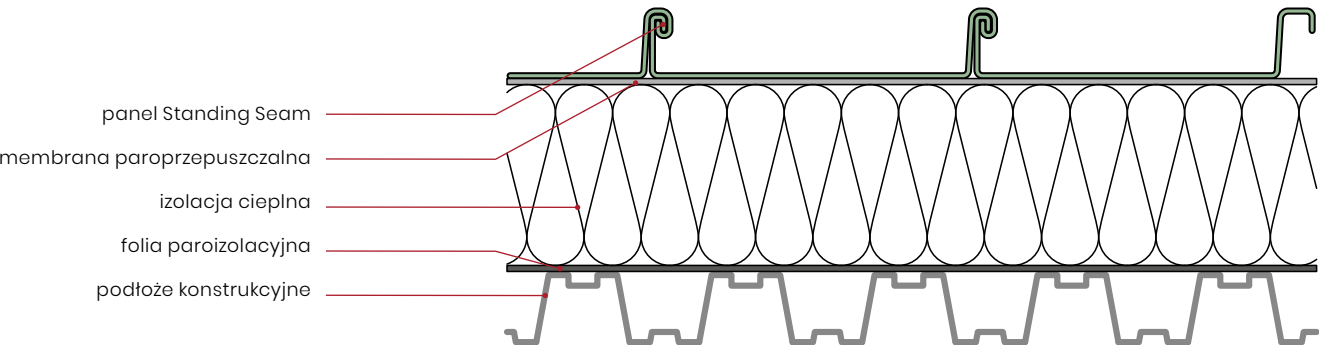
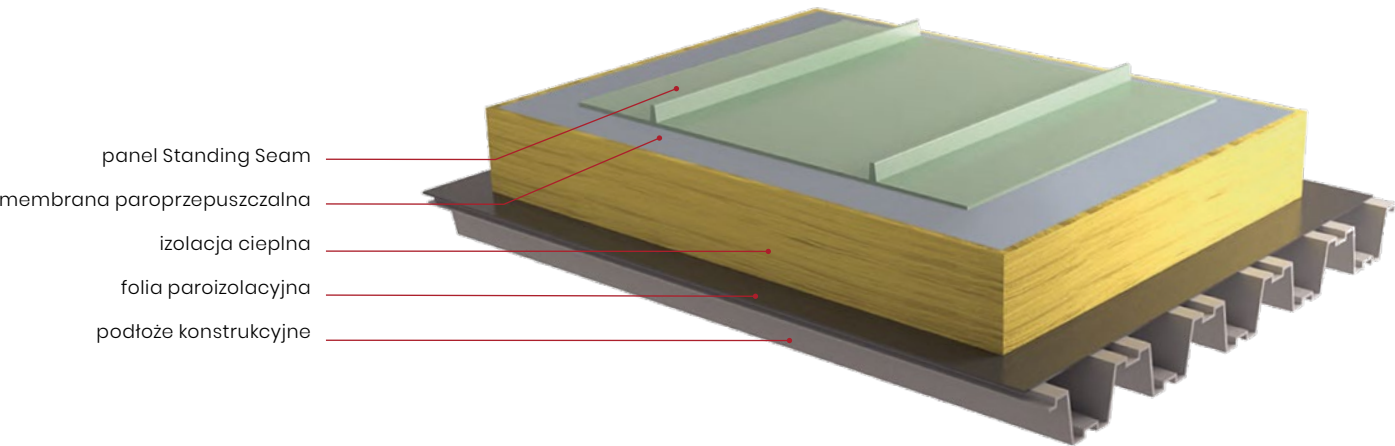
Zalecamy wcześniejszy kontakt z Działem Wsparcia Technicznego.



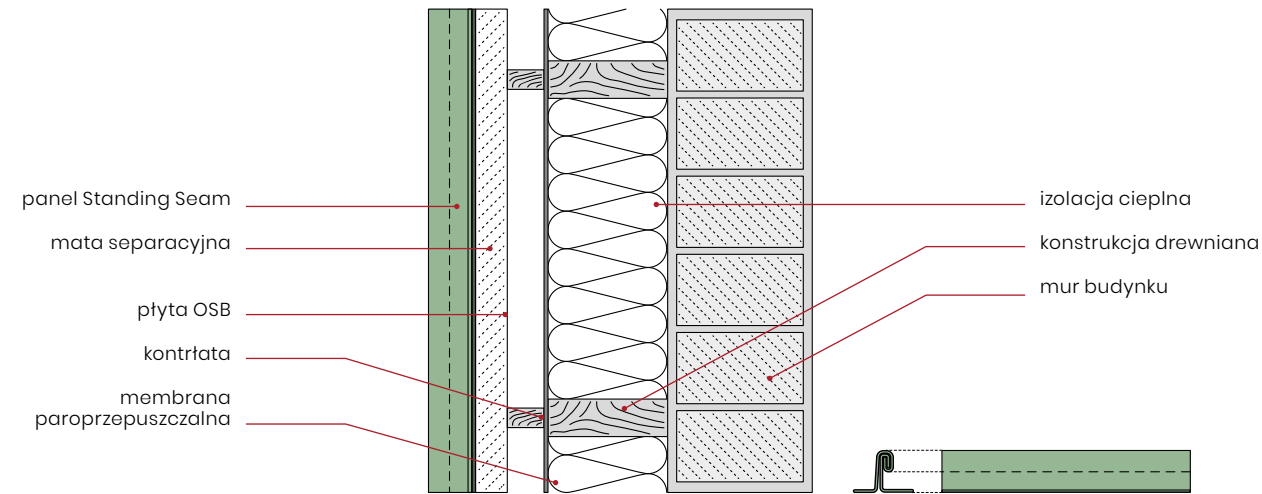
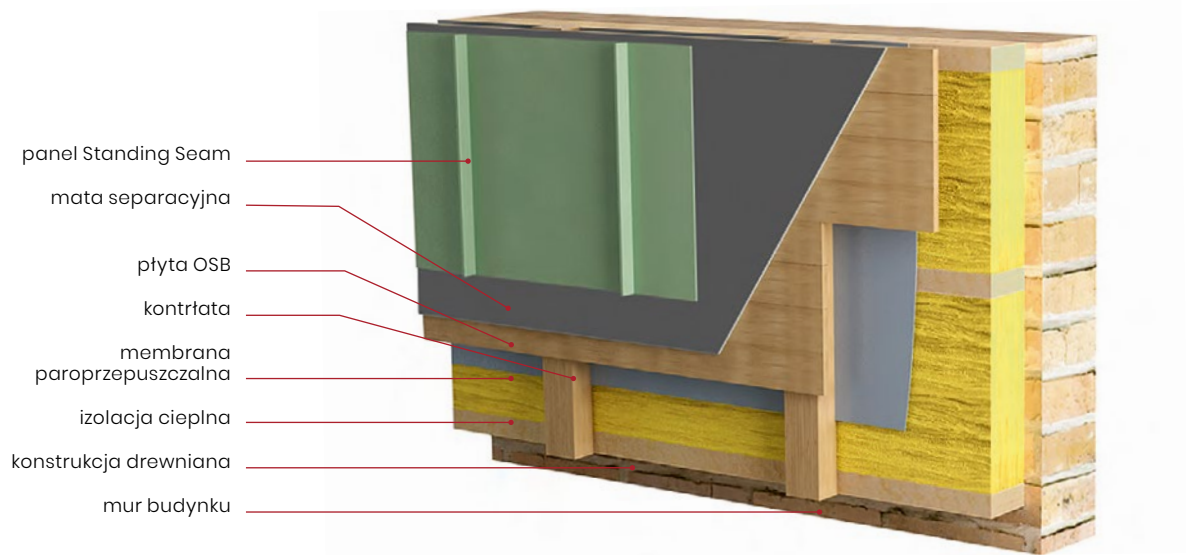
Typ 1 – dach, podkonstrukcja drewniana z krokwi



Typ 2 – dach, podkonstrukcja przemysłowa z wysokiego trapezu



Typ 3 – ściana, podkonstrukcja drewniana





Bratex Dachy sp. z o.o. sp.k.

ul. Przemysłowa 22

PL 39-200 Dębica

tel. +48 14 682 28 22

info@bratex.pl

infolinia 801 081 018

» www.bratex.pl